



Nº da FISPQ: **005** REVISÃO: **15/08/2014**

N.A.: Não Aplicável N.E.: Não Estabelecido N.R.: Não Relevante

De acordo com NBR 14725 – 2012 Página 1 de 3

1 – IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA EMPRESA

Nome do produto: **Solda em fio com fluxo interno**

Código do produto: **SS25EM10; EM04.Q15; EM05.Q15**

Nome e Endereço

EMAVI DIST FERRAG MAT ELET UTIL.

Rua Rio Verde, 471 – Freguesia do Ó

São Paulo – SP

CEP: 02934000

2 – IDENTIFICAÇÃO DE PERIGO

Perigos mais importantes: Solda quente pode queimar olhos e pele. Fumos durante a soldagem são irritantes para os olhos e sistema respiratório

Efeitos adversos à saúde humana:

Órgãos mais atingidos na exposição: olhos, pele, membranas mucosas e sistema respiratório.

Inalação: Durante o uso, os fumos gerados podem causar irritação nas membranas mucosas e sistema respiratório. Altas concentrações podem causar dores de cabeça, vertigens e náuseas.

Contato com os Olhos: O contato com a fumaça na soldagem podem causar irritação aos olhos

Contato com a Pele: O contato com a fumaça pode causar possível irritação local. Pó, vapor ou fumaça não são absorvidos pela pele.

Ingestão: Pode ser prejudicial se engolido.

Condições médicas geralmente agravadas pela exposição:

Hipersensibilidade ao produto;

Asma ou outro problema respiratório;

Problemas nos olhos ou pele;

3 – COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES

Natureza química: Mistura

Ingredientes que contribuem para o perigo C.A.S. % em peso OSHA

mg/m³

ACGIH

mg/m³

Chumbo 7439-92-1 * 0.05 0.15

Estanho 7440-31-5 * 2 2

Flux: Resina Colofonia (hidrogenada) 65997-06-0 ** 5 N.E.

Ingredientes não perigosos

C.A.S. % em peso CAS:

OSHA:

Chemical Abstracts Service

Occupational Safety and Health

Administration

ACGIH: American Conference of

Government Industrial

Hygienists

* A composição (peso percentual) varia largamente e pode ser identificada no Certificado de Análise do material.

** % de fluxo no fio: <3%

Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico (FISPQ)

Nº da FISPQ: **005** REVISÃO: **15/08/2014**

N.A.: Não Aplicável N.E.: Não Estabelecido N.R.: Não Relevante

De acordo com NBR 14725 – 2012 Página 2 de 4

4 – MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

Inalação: Se a fumaça da resina for inalada durante a soldagem, remova o indivíduo para o ar fresco. Se estiver respirando com dificuldade,



administre oxigênio e consulte um médico.

Chumbo: a exposição excessiva aos fumos metálicos no caso de utilização do produto na temperatura acima de **900°C** pode resultar em uma doença aguda ou crônica. Se os sintomas aparecerem, o indivíduo deve ser removido da exposição e consultar um médico.

Contato com a pele: Para queimaduras com metal quente: a área queimada deve ser resfriada com água.

Depois de manusear o fio, a verga, etc., lavar bem as mãos com água e sabão.

Pó, vapor ou fumaça não são absorvidos pela pele.

Contato com os olhos: lavar com água corrente em abundância e providenciar assistência médica. pó ou fumaça podem causar irritação.

Ingestão: Não é provável ocorrer.

Notas para o médico: Contém metal pesado: chumbo.

5 – MEDIDAS COMBATE AO INCÊNDIO

Meios de extinção: N.A.

Perigos específicos: Solda aquecida acima de 900°C pode liberar fumos de chumbo.

6 – MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO

Precauções pessoais: Evitar inalação de fumaça ou pó.

Precauções ao meio ambiente: Pedacos ou resíduos de solda devem ser reciclados ou estocados em recipientes (caixas, tambores, etc.) fechados e depois enviados para o fornecedor.

7 – MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Medidas Técnicas – MANUSEIO N.R.

Precauções – MANUSEIO N.R.

Medidas Técnicas – ARMAZENAMENTO Manter embalagens identificadas.

Precauções – ARMAZENAMENTO Armazenar em locais secos e livres de fontes de calor, evitar armazenamento em ambiente exposto às intempéries, pois pode ocorrer lixiviação lenta da superfície metálica, com arraste do metal para o meio ambiente.

Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico (FISPQ)

Nº da FISPQ: **005** REVISÃO: **15/08/2014**

N.A.: Não Aplicável N.E.: Não Estabelecido N.R.: Não Relevante

De acordo com **NBR 14725 – 2012** Página **3 de 4**

8 – CONTROLE DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL

Equipamentos de proteção individual: Óculos de segurança ou protetor facial: é recomendado para exposição ao pó ou espirros de material quente;

Luvas: é recomendado o uso para evitar queimaduras provocadas por espirros de fluxo.

Exaustão ou ventilação: é recomendado para manter a exposição aos fumos e pós, abaixo da concentração permitida.

Se o limite de exposição for excedido, é recomendado o uso de máscara respiratória.

Medidas de Higiene: Não deve ser permitido comer, beber, ou fumar na área de trabalho. As mãos devem ser bem lavadas com água e sabão depois de manusear a liga, principalmente antes de comer ou fumar, uma vez que ácidos contidos nas mãos podem dissolver pequenas quantidades de chumbo, e facilitar na ingestão.

9 – PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Estado físico: Sólido

Cor: Cinza prateado

Odor: N.A.

pH: N.A. Limites de explosividade: N.A.

Ponto de Ebulição: N.A. Pressão de vapor: N.A.

Ponto de Fusão: > 100°C Densidade (peso específico) > 7 g/cm³

Ponto de fulgor: N.A. Solubilidade: 0



10 – ESTABILIDADE E REATIVIDADE

Estabilidade: Produto estável

Condições a evitar:

Materiais ou substâncias incompatíveis: Ácidos fortes; substâncias oxidantes

Produtos perigosos da decomposição: Quando aquecido nas temperaturas de soldagem, o fluxo pode liberar vapores ácidos, de água e CO₂.

Este produto não libera fumos metálicos em temperaturas inferiores a 900°C.

11 – INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

Toxicidade aguda: Chumbo se absorvido pelo organismo pode acumular nos ossos e outros órgãos e a eliminação pelo corpo é lenta. Exames médicos são aconselháveis as pessoas que ficam expostas a níveis acima do limite de exposição.

Mulheres grávidas devem evitar exposição ao vapor de chumbo devido a possíveis danos no desenvolvimento do feto.

Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico (FISPQ)

Nº da FISPQ: **005** REVISÃO: **15/08/2014**

N.A.: Não Aplicável N.E.: Não Estabelecido N.R.: Não Relevante

De acordo com NBR 14725 – 2012 Página 4 de 4

12– INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS

Manter distância de rios e fontes de água.

13– CONSIDERAÇÕES SOBRE TRATAMENTO E DISPOSIÇÃO

Restos de produto: Embora o produto seja estável e não reativo a temperatura ambiente, seus resíduos não devem permanecer em local aberto

sujeito a intempéries, pois podem degradar com o tempo;

Devem ser armazenados em local coberto e enviados para reciclagem no fabricante.

Embalagem usada: Embalagens vazias podem conter resíduo do produto. Para descartar, reprocessar e reutilizar as embalagens, observe o descrito acima bem como as precauções de segurança.

14 – INFORMAÇÕES SOBRE TRANSPORTE

Regulamentações nacionais e internacionais: Não regulamentado

15 – REGULAMENTAÇÕES

16 – OUTRAS INFORMAÇÕES

Toxidez do chumbo: Ligas fundidas não produzem vapores de chumbo abaixo de 500°C.

Exposição a altos níveis de vapor ou ingestão podem produzir sintomas de anemia, insônia, fraqueza, constipação, náusea e dores abdominais.

Exposição prolongada pode resultar em problemas no sistema nervoso e rins.

A informação contida nesta, é baseada em dados considerados precisos e é apresentada somente para informação, consideração e investigação. A

SOFT METAIS LTDA. não estende nenhuma garantia, não faz nenhuma representação e não assume nenhuma responsabilidade sobre a precisão, perfeição e conveniência destes dados para uso por qualquer comprador.

Os dados contidos neste documento só se relaciona para uso do produto especificado. Não nos responsabilizamos por perdas ou danos que surgirem

fora do uso destas informações.

Os produtos químicos só devem ser usados por pessoal treinado e atento aos perigos envolvidos e à necessidade de cuidados no manuseio.