



FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUIMICO - FISPQ

1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA EMPRESA

Nome do Produto: – PASTA PARA SOLDAR

Nome da Empresa: EMAVI DIST. FERRAG. MAT. ELET. E UTIL. LTDA.

Endereço: Rua Rio Verde, 471 – Vila Bruna – SP – CEP: 02934-000

Telefone da empresa: (11) 3992-3900

E-mail: emavi@ig.com.br

2. COMPOSIÇÃO / INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES

2.1 Substância: C I de Zn + Cl de Amônio + Vaselina QSP

2.2 Fórmula molecular: NH 4 Cl

2.3 Nome químico comum: Decapante

3. IDENTIFICAÇÃO DOS PERIGOS

3.1 Perigos mais importantes:

3.1.1 Fogo: É um sólido não inflamável, reage ativamente com substâncias corrosivas.

3.1.2 Explosão: n/a

3.2 Efeitos adversos à saúde humana: Causa queimaduras em qualquer área de contato. Pode causar distúrbios cardiovasculares se ingerido.

4. MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

4.1 Inalação: Levar a vítima para um local não contaminado e ventilado. Afrouxar as roupas, deixá-la confortável (deitada e aquecida). Se necessário aplicar respiração artificial. Encaminhar para atendimento médico.



4.2 Contato com a pele: Retirar a roupa contaminada, lavar o local com sabão neutro e água fria em abundância. Não aplicar pomadas ou similares.

4.3 Contato com os olhos: Deixar as pálpebras abertas enquanto lava com água corrente fria, limpa e sem pressão, por aproximadamente 15 minutos. Não aplicar colírio ou similares.

4.4 Ingestão: Não induzir ao vômito. Se estiver consciente, ingerir um ou dois copos de água. Se estiver inconsciente não

Ministrar nada via oral.

4.5 Informação ao médico: Em todos os casos encaminhar a vítima ao médico informando o grau de contaminação.

5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIO

5.1 Meios de extinção apropriados:

- Promover o abandono da área;
- Pó químico seco
- CO₂
- O Produto reage violentamente com água.

5.2 Recomendações:

- No combate a incêndio usar equipamento protetor completo, contendo respirador individual operando com demanda de.

Pressão ou outro sistema de pressão positiva.

- Mantenha longe de fontes de ignição e calor

6. MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO

Precauções Pessoais: Evitar o contato com a pele, mucosas, olhos, a inalação e a ingestão.

Procurar conter o produto vazado com terra ou areia. Não permitir que atinja redes de água e esgoto ou qualquer fonte hídrica. Não permitir qualquer fonte de calor ou ignição nas proximidades. Não acionar nenhum equipamento elétrico. Isolar e sinalizar a área.



7. MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

A Pasta para Soldar é fornecida em potes plásticos de 110 g. e 450 g.

Deve ser armazenado em local fresco, seco e bem ventilado, mantendo as embalagens fechadas.

8. CONTROLE DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL

8.1 Sistema de ventilação: um sistema de exaustão local ou geral é recomendado para manter a exposição do usuário a menor possível.

8.2 Respiradores pessoais: para as condições de uso em que há exposição ao vapor, um respirador de meia face contra o vapor é efetivo. Para emergências e instâncias em que não se sabe os níveis de exposição, o ideal é um respirador inteiriço de pressão positiva. Obs: o respirador com purificação de ar não é efetivo num ambiente deficiente de oxigênio.

8.3 Proteção da pele: luvas protetoras e roupas limpas que cubram todo o corpo.

8.4 Proteção dos olhos: óculos químico-protetores. Manter uma fonte para lavar os olhos na área de trabalho.

9. PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

9.1 Ponto de Fulgor: 290 °C.

9.2 Ponto de ebulição: 520 °C.

9.3 Temperatura de Ignição: Não Aplicável

9.4 Coeficiente de expansão: Não Aplicável

9.5 Condutividade Elétrica: Proibido uso em eletrônica.

9.6 Decomposição Térmica: 335 °C – 337 °C

9.7 Densidade: 1,526 g/cm³: a 20 °C

9.8 Estado Físico: Sólido

9.9 Forma: Pasta Âmbar

9.10 Índice de Refração: Não Aplicável

9.11 Limites de Explosividade: (LIE %) Não Aplacável



9.12 Odor: Quase Inodoro

9.13 Peso Molecular: 44,93

9.14 Ponto de Auto-ignição: Não Aplicável.

9.20 Solubilidade: Insolúvel em água, solúvel em Etanol e Metanol.

10. ESTABILIDADE E REATIVIDADE

10.1 Estabilidade: Estável sob corretas temperaturas, pressões, uso e armazenagem.

10.2 Produtos de sua decomposição: Decompõem-se em monóxido e dióxido de carbono e gases tóxicos.

10.3 Polimerização do produto: Não ocorrerá.

10.4 Incompatibilidade: É incompatível com Produtos alcalinos, sulfetos ou sulfitos, nitrato de prata, cianetos e potássio.

10.5 Condições a se evitar: fonte de calor, chamas, fontes de ignição e substâncias oxidantes e incompatíveis.

11. INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

11.1 Toxicologia: Reconhecido como não carcinogênico para humanos pelo IARC (International Agency for Research on Câncer / OMS)

11.2 Vias de Penetração: cutânea, respiratória e digestiva.

11.3 Limites de Tolerância (8h/dia): 780 ppm ou 148 mg/m³

11.4 Vômito, dor de cabeça, tontura, confusão mental, fadiga, tremor e tem ação embriagadora.

Pode causar graves lesões gástricas e afetar os órgãos renais, biliares e cardiovasculares.

Olhos: O contato com os olhos pode causar lesões na córnea.

- Cutânea: Causa irritação pela destruição da camada gordurosa e pode causar dermatose.

- Respiratório: Irritação das mucosas, dor de cabeça, náuseas e sonolência, podem causar perda da consciência.



11.5 Efeitos toxicológicos crônicos:

A exposição contínua a concentração elevada pode provocar irritação nas vias respiratórias e nos olhos, dor de cabeça, vertigens e náuseas. Contato prolongado com a pele pode originar dermatose. A ingestão pode causar danos nos órgãos renais e biliares e afetar o sistema respiratório.

12. INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS

12.1 Destino no ecossistema: Dados não disponíveis quando jogado na atmosfera.

12.2 Toxicidade ambiental: Não há considerações especiais, todavia seguir os critérios das autoridades locais que controlam o Meio Ambiente

13. CONSIDERAÇÕES SOBRE TRATAMENTO E DISPOSIÇÃO

Sempre que não for possível salvar a substância para reutilização ou reciclagem, esta deve ser colocada em um aparato aprovado e apropriado para eliminação do lixo. O processamento, o uso ou contaminação deste produto pode alterar a forma de administrar o lixo. Os resíduos deverão ser dispostos de acordo com o Órgão de Controle Ambiental local.

14. INFORMAÇÕES SOBRE TRANSPORTE

14.1 Nome para embarque: PASTA PARA SOLDAR.

14.2 Classificação da ONU: Não Classificado.

14.3 Número da ONU: Não Classificado.

14.4 Número de Risco: 34 – Provocam queimaduras

14.5 Classe / Subclasse: R 20 R 22 R 36

14.6 Precauções especiais no transporte: Decreto 96044 de 18/5/88 e Portaria 204 de 20 /5 /97

14.7 Rotulagem: Conforme ABNT (NBR 7500)



15.REGULAMENTAÇÕES

S.2 – Mantenha o conteúdo longe do alcance de crianças e animais.

S.3 – Mantenha afastado de fontes de ignição e calor.

16.OUTRAS INFORMAÇÕES

- As informações contidas neste impresso baseiam-se nos conhecimentos e experiências técnicas atuais.
- Os compradores não ficam isentos de testes e experiências próprias, tendo em vista o grande número de influências que eventualmente possam surgir.